

# 銅及び銅合金線

- Copper and copper alloy wires -

- JIS H 3260 (2000)
- JIS (1981. 86. 92) 改正
- JIS(1977)制定
- 機械的性質

銅及び銅合金線の機械的性質

合金番号	質別	記号	径・辺 または 対辺距離 mm	引張試験				
				引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %			
C1020 C1100 C1201 C1220	0	C1020 W-0 C1100 W-0	0.5 以上 2.0 以下	195 以上	15 以上			
		C1201 W-0 C1220 W-0	2 を超えるもの		20 以上			
	1/2H	C1020 W-1/2H C1100 W-1/2H C1201 W-1/2H C1220 W-1/2H	0.5 以上 12.0 以下	225-365	-			
		H	C1020 W-H C1100 W-H C1201 W-H C1220 W-H	0.5 以下 10.0 以下	345 以上	-		
			C2100	0	C2100 W-0	0.5 以上	205 以上	20 以上
				1/2H	C2100 W-1/2H	0.5 以上 12.0 以下	325-430	-
H	C2100 W-H			0.5 以下 10.0 以下	410 以上	-		
C2200	0	C2200 W-0	0.5 以上	225 以上	20 以上			
	1/2H	C2200 W-1/2H	0.5 以上 12.0 以下	345-490	-			
	H	C2200 W-H	0.5 以下 10.0 以下	470 以上	-			
C2300	0	C2300 W-0	0.5 以上	245 以上	20 以上			
	1/2H	C2300 W-1/2H	0.5 以上 12.0 以下	375-540	-			
	H	C2300 W-H	0.5 以下 10.0 以下	520 以上	-			
C2400	0	C2400 W-0	0.5 以上	255 以上	20 以上			
	1/2H	C2400 W-1/2H	0.5 以上 12.0 以下	375-610	-			
	H	C2400 W-H	0.5 以下 10.0 以下	590 以上	-			

## 銅及び銅合金線の機械的性質（つづき）

合金番号	質別	記号	径・辺 または 対辺距離 mm	引張試験	
				引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %
C2600	0	C2600 W-0	0.5 以上	275 以上	20 以上
	1/8H	C2600 W-1/8H	0.5 以上 12.0 以下	345-440	10 以上
	1/4H	C2600 W-1/4H	0.5 以上 12.0 以下	395-510	5 以上
	1/2H	C2600 W1/2H	0.5 以上 12.0 以下	490-610	-
	3/4H	C2600 W3/4H	0.5 以下 10.0 以下	590-705	-
	H	C2600 W-H	0.5 以下 10.0 以下	685-805	-
	EH	C2600 W-EH	0.5 以下 10.0 以下	785 以上	-
C2700	0	C2700 W-0	0.5 以上	295 以上	20 以上
	1/8H	C2700 W-1/8H	0.5 以上 12.0 以下	345-440	10 以上
	1/4H	C2700 W-1/4H	0.5 以上 12.0 以下	390-510	5 以上
	1/2H	C2700 W1/2H	0.5 以上 12.0 以下	490-610	-
	3/4H	C2700 W3/4H	0.5 以下 10.0 以下	590-705	-
	H	C2700 W-H	0.5 以下 10.0 以下	685-805	-
	EH	C2700 W-EH	0.5 以下 10.0 以下	785 以上	-
C2720	0	C2720 W-0	0.5 以上	295 以上	20 以上
	1/8H	C2720 W-1/8H	0.5 以上 12.0 以下	345-440	10 以上
	1/4H	C2720 W-1/4H	0.5 以上 12.0 以下	390-510	5 以上
	1/2H	C2720 W1/2H	0.5 以上 12.0 以下	490-610	-
	3/4H	C2720 W3/4H	0.5 以下 10.0 以下	590-705	-
	H	C2720 W-H	0.5 以下 10.0 以下	685-805	-
	EH	C2720 W-EH	0.5 以下 10.0 以下	785 以上	-
C2800	0	C2800 W-0	0.5 以上	315 以上	20 以上
	1/4H	C2800 W-1/4H	0.5 以上 12.0 以下	345-460	5 以上
	1/2H	C2800 W1/2H	0.5 以上 12.0 以下	440-590	-
	3/4H	C2800 W3/4H	0.5 以下 10.0 以下	540-705	-
	H	C2800 W-H	0.5 以下 10.0 以下	685 以上	-
C3501	0	C3501 W-0	1.0 以上	295 以上	20 以上
	1/2H	C3501 W1/2H	0.5 以上 12.0 以下	345-440	10 以上
	H	C3501 W-H	0.5 以下 10.0 以下	420 以上	-
C3601	0	C3601 W-0	1.0 以上	295 以上	15 以上
	1/2H	C3601 W1/2H	1.0 以上 10.0 以下	345 以上	-
	H	C3601 W-H	1.0 以上 10.0 以下	450 以上	-
C3602	F	C3602 W-F	1.0 以上	315 以上	-

## 銅及び銅合金線の機械的性質（つづき）

合金番号	質別	記号	径・辺 または 対辺距離 mm	引張試験	
				引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %
C3603	0	C3603 W-0	1.0 以上	315 以上	15 以上
	1/2H	C3603 W1/2H	1.0 以上 10.0 以下	365 以上	-
	H	C3603 W-H	1.0 以上 10.0 以下	450 以上	-
C3604	F	C3604 W-F	1.0 以上	335 以上	-

## 備考

規定範囲外の寸法のもの機械的性質は、受渡当事者間の協定による。