

機械構造用マンガン鋼鋼材及びマンガンクロム鋼鋼材

- Manganese Steels and Manganese Chromium Steels for Machine Structural Use -

- JIS G 4106 (1979)
- JIS (1968) 制定

機械構造用マンガン鋼鋼材及びマンガンクロム鋼鋼材の材料特性

種類の記号	熱処理(°C)		引張試験 (4号試験片)				衝撃試験 (3号試験片)	硬さ試験
	焼入れ	焼もどし	降伏点 N/m ²	引張強さ N/m ²	伸び %	絞り %	衝撃値 (シャルピー) J/c m ²	硬さ HB
SCM415	1次 850-900 油冷 2次 780-830 油冷	150-200 空冷	-	690 以上	14 以上	30 以上	49 以上	201-311
SCM418	830-880 水冷	550-650 急冷	540 以上	690 以上	20 以上	55 以上	98 以上	201-277
SCM430	830-880 油冷	550-650 急冷	590 以上	740 以上	18 以上	50 以上	78 以上	212-285
SCM432	830-880 油冷	550-650 急冷	635 以上	780 以上	17 以上	45 以上	78 以上	229-302
SCM435	1次 850-900 油冷 2次 780-830 油冷	150-200 空冷	-	830 以上	13 以上	30 以上	49 以上	235-321
SCM440	830-880 油冷	550-650 急冷	785 以上	930 以上	13 以上	40 以上	49 以上	269-321