

管用平行ねじ (抜粋)

- Parallel Pipe Threads -

• B 0208 (1973)

表2 寸法許容差

単位 μm

ねじの 呼び	ねじ山数 25.4mm につき (n)	おねじ						めねじ						
		外径		有効径(4)		谷の径		谷の径		有効径		内径		
		(d)		(d 2)		(d 1)		(D)		(D2) (4)		(D1)		
		上の 許容 差	下の 許容 差	上の 許容 差	下の 許容差 A級 B級	上の 許容 差	下の 許容 差	下の 許容 差	上の 許容 差	下の 許容 差	上の 許容 差	下の 許容 差	上の 許容 差	
G 1/16	28	0	214	0	107	214	0	規 定 し な い	0	規 定 し な い	0	107	0	282
G 1/8	28	0	214	0	107	214	0		0		0	107	0	282
G 1/4	19	0	250	0	125	250	0		0		0	125	0	445
G 3/8	19	0	250	0	125	250	0		0		0	125	0	445
G 1/2	14	0	284	0	142	284	0		0		0	142	0	541
G 5/8	14	0	284	0	142	284	0		0		0	142	0	541
G 3/4	14	0	284	0	142	284	0		0		0	142	0	541
G 7/8	14	0	284	0	142	284	0		0		0	142	0	541
G 1	11	0	360	0	180	360	0		0		0	180	0	640
G 1 1/8	11	0	360	0	180	360	0		0		0	180	0	640
G 1 1/4	11	0	360	0	180	360	0		0		0	180	0	640
G 1 1/2	11	0	360	0	180	360	0		0		0	180	0	640
G 1 3/4	11	0	360	0	180	360	0		0		0	180	0	640
G 2	11	0	360	0	180	434	0		0		0	180	0	640
G 2 1/4	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 2 1/2	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 2 3/4	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 3	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 3 1/2	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 4	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 4 1/2	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 5	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 5 1/2	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640
G 6	11	0	434	0	217	434	0		0		0	217	0	640

注 (4) 薄肉の製品に対しては、この許容差は互いに直角の方向に測った二つの有効径の平均値に対して適用する。

備考

この表では、山の半角の許容差及びピッチの許容差は特に決められていないが、これらの有効径に換算して有効径の公差中に含めてある。